

DEPARTAMENTO DE INDUSTRIA TRANSICIÓN ENERGÉTICA Y SOSTENIBILIDAD  
VICECONSEJERÍA DE MEDIO AMBIENTE  
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN AMBIENTAL

**Nº EXP. AAI00199 REV 2025 001**

Conforme al requerimiento recibido con fecha 3 de diciembre de 2025 en relación a las conclusiones sobre las Mejores técnicas disponibles con arreglo a la Directiva 2010/75/UE del Parlamento Europeo y del Consejo para la Industria de transformación de metales férreos, se aporta la siguiente documentación teniendo en cuenta lo solicitado:

*1/ Comparativa de funcionamiento de la instalación con las Mejores técnicas disponibles descritas en las conclusiones relativas a las MTD aplicables y con los niveles de emisión asociados a ellas, argumentando su cumplimiento o la previsión de hacerlo.*

Se da respuesta mediante el formulario indicado. Se adjunta como **anexo I**

*2/ Documentación solicitada en el informe municipal adjunto*

**2.1. Vertidos de aguas residuales no domésticas a la red de saneamiento municipal**

*Para poder evaluar la adecuación de los vertidos a la Ordenanza Municipal reguladora de los Vertidos No Domésticos, será necesaria la siguiente documentación:*

- *Descripción detallada de los vertidos generados por la instalación.*

No se realizan vertidos de aguas derivadas de procesos industriales, todos los circuitos de agua son cerrados.

Únicamente se realizan pequeñas purgas de las torres de refrigeración despreciables. Se dispone de 4 torres. Las purgas son aguas limpias de circuitos de refrigeración en la que el agua no entra en contacto con sustancias potenciales de contaminación.

En los esquemas de los procesos productivos se identifican las torres

Dentro de la actividad de la gestión de residuos metálicos que se realiza en la campa y según se requirió en el informe de evaluación de impacto ambiental, se dispone de un separador de hidrocarburos por los posibles arrastres que se puedan generar de la chatarra almacenada.

Se realizan vertidos de aguas sanitarias.

- *Características físico-químicas de los vertidos: parámetros significativos, concentración de contaminantes, caudales puntuales y medios, y variabilidad esperada.*

1. Punto de vertido V I (esquina del horno).

A este punto se conducen las aguas procedentes de:

- ✓ Aguas pluviales de la campa y el agua procedentes de las bajantes de las naves (flujo discontinuo).
- ✓ Aguas sanitarias de vestuarios de la zona de laminación y oficinas (flujo discontinuo).

2. Punto de vertido V II (calidad).

A este punto se conducen las aguas procedentes de:

- ✓ Agua de lluvia

3. Punto de vertido V III (Osinagea).

A este punto se conducen las aguas procedentes de:

- ✓ Aguas sanitarias de vestuarios y oficinas (flujo discontinuo).

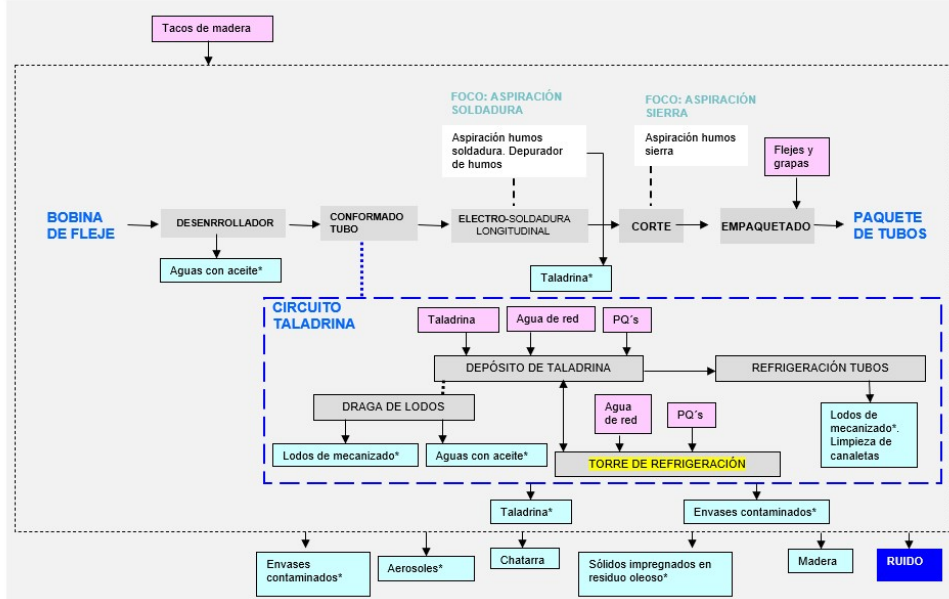
Se adjuntan los caudales calculados vertidos en el 2024

<b>TOTAL VERTIDOS-m3</b>	
<b>(entradas -evaporación -(residuo-proceso)</b>	
	<b>3.991</b>
PV Calidad	0
PV Horno (sanitarias)	1.996
PV Osinaguea (sanitarias)	1.996

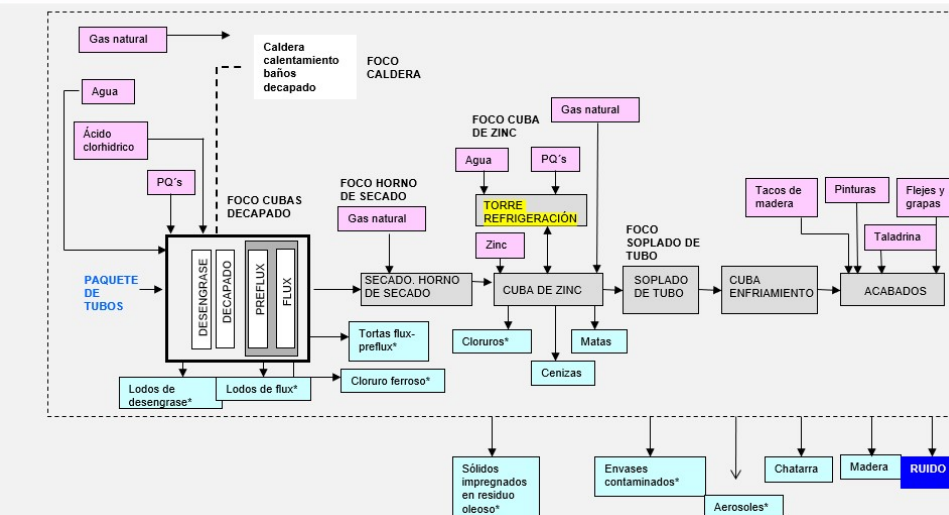
**CELSA ATLANTIC**  
**Canal de Santo Tor**

- *Identificación del origen de cada flujo de vertido dentro del proceso productivo.*

**PROCESO: OTOS. Planta Vitoria**



**PROCESO: GALVANIZADO – ACABADOS Y EXPEDICIONES. Planta Vitoria**



- *Medidas correctoras, preventivas o de tratamiento aplicadas o previstas.*

Únicamente se dispone del separador de hidrocarburos como sistema de depuración ya que no se generan vertidos industriales

- *Plano actualizado de la red de saneamiento interna de la instalación, detallando conexiones, puntos de muestreo y vertido a colector municipal.*

Se adjunta como **Anexo II** el plano de vertido

- *Identificación de las Mejores Técnicas Disponibles (MTD) aplicables en materia de vertido incluidas en la Decisión de Ejecución, indicando si han sido implantadas o si existe previsión de implantación.*

Se indican los comentarios a los MTD's relacionadas con los vertidos

MTD2 <sup>(1)</sup>	Galvanizado- VERTIDOS	No aplica	No se dispone de vertidos de flujos de aguas residuales. Todos los circuitos son cerrados
---------------------	--------------------------	-----------	---

MTD19	Galvanizado	Las aguas generadas de los mangueros de los cubetos tras la limpieza se utiliza para los baños de ácido	Consumo de gua Agua residual	Puntos de vertido-depuradora minicipal
-------	-------------	---	---------------------------------	--

## 2.2. Emisiones acústicas En relación con el control de emisiones acústicas, competencia municipal, será necesaria la siguiente documentación:

- *Informe justificativo de las emisiones de ruido y vibraciones generadas por la instalación.*

Se adjunta en el **Anexo III** el informe de ruidos realizado en 2024

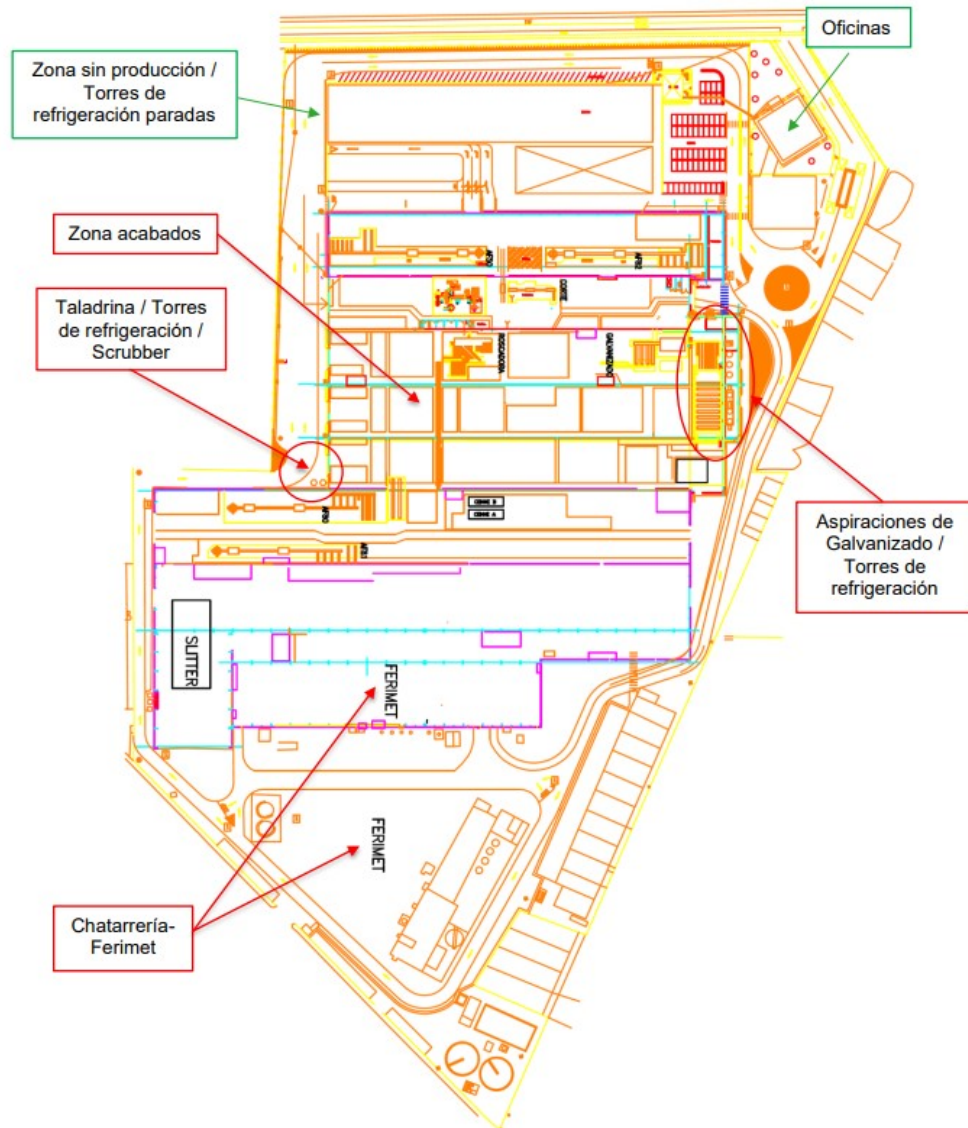
- *Inventario de las principales máquinas, equipos y procesos generadores de ruido, identificando niveles de emisión y condiciones de funcionamiento.*

CELSA ATLANTIC  
Canal de Santo Tor  
SANTO TOR

FOCO DE RUIDO	DESCRIPCIÓN
<b>Líneas de producción: AF80, AF81, AF82 y AF50</b>	Hay ubicadas 4 líneas de producción de tubo (donde se fabrica tubo soldado por alta frecuencia), situadas en interior de la nave principal.
<b>Torres de refrigeración</b>	Hay 2 torres de refrigeración, situadas en exterior y sus bombas impulsoras para la refrigeración de agua de circuito para el proceso de conformado y soldadura del tubo.
<b>Scrubber</b>	Lavadero de gases, situado en exterior, para la depuración de las emisiones atmosféricas.
<b>Taladrina</b>	Foco de ruido exterior, donde se bombea para los procesos de refrigerado del proceso de conformado y soldadura.
<b>Torres de refrigeración (Galvanizado)</b>	Torres de refrigeración asociadas al proceso de galvanizado, para la cuba de zinc, una vez salidas del horno de secado. Foco fijo, exterior.
<b>Aspiraciones</b>	Para el soplado de los tubos de los productos salientes de la cuba de zinc (proceso de galvanizado). Focos exteriores, fijas.
<b>Chatarrería</b>	Proceso en el cual se recuperan elementos desde los desechos para su posterior aprovechamiento. Se puede apreciar una pala excavadora y un pulpo excavadora para mover material.
<b>Carretillas</b>	Carretillas eléctricas donde su principal desplazamiento es el interior de nave, moviendo y desplazando productos terminados o materiales para ser tratados.
<b>Grúas puente</b>	Situada para colocar y desplazar productos acabados en el almacén. Situadas en el almacén se puede considerar foco móvil.

Se indica en el siguiente plano la ubicación de los focos de ruido

## CELSA ATLANTIC Canal de Santo Tor



- *Análisis del cumplimiento de los límites establecidos en la Ordenanza Municipal contra el Ruido y las Vibraciones.*

En la siguiente tabla se detallan los resultados de las últimas mediciones realizadas en noviembre de 2024:



**CELSA ATLANTIC**  
**Canal de Santo Toribio**

PUNTO DE CONTROL	PERIODO	LÍMITE (NRE) dB(A)	RESULTADO Lae dB(A)
<b>Punto 1</b>	DÍA	75 (+3)	<b>64</b>
	TARDE	75 (+3)	<b>62</b>
	NOCHE	65 (+3)	<b>56</b>
<b>Punto 2</b>	DÍA	75 (+3)	<b>65</b>
	TARDE	75 (+3)	<b>57</b>
	NOCHE	65 (+3)	<b>57</b>
<b>Punto 3</b>	DÍA	75 (+3)	<b>63</b>
	TARDE	75 (+3)	<b>64</b>
	NOCHE	65 (+3)	<b>64</b>
<b>Punto 4</b>	DÍA	75 (+3)	<b>59</b>
	TARDE	75 (+3)	<b>59</b>
	NOCHE	65 (+3)	<b>58</b>
<b>Punto 5</b>	DÍA	75 (+3)	<b>64</b>
	TARDE	75 (+3)	<b>54</b>
	NOCHE	65 (+3)	<b>51</b>
<b>Punto 6</b>	DÍA	75 (+3)	<b>63</b>
	TARDE	75 (+3)	<b>52</b>
	NOCHE	65 (+3)	<b>56</b>
<b>Punto 7</b>	DÍA	75 (+3)	<b>66</b>
	TARDE	75 (+3)	<b>59</b>
	NOCHE	65 (+3)	<b>57</b>



- *Identificación de las Mejores Técnicas Disponibles (MTD) aplicables en materia acústica, incluyendo las medidas implantadas o previstas para la reducción del ruido.*

<b>MTD32</b>	<b>No aplica</b>	<b>No se proveen molestias debidas al ruido y las vibraciones para receptores sensibles según los informes de ruido de los últimos años</b>
--------------	------------------	---